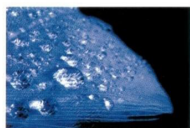
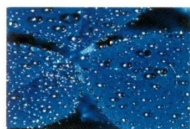




Oberflächenschutz in Perfektion

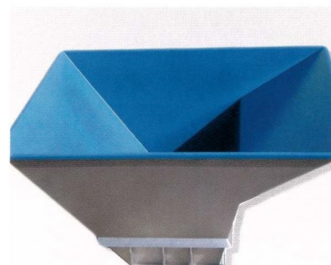


PTFE

Polytetrafluorethylen

PTFE Beschichtungen bekannt durch den Markennamen Teflon® von DuPont sind in der Lebensmittel- und Backwarenindustrie nicht mehr wegzudenken.

Eigenschaften wie niedriger Reibungskoeffizient, Beständigkeit gegen hohe Temperaturen, Korrosionsbeständigkeit und Antihafteigenschaften sind dafür verantwortlich und auch für andere Branchen interessant.



Einsatzbereiche wie zum Beispiel:

- Lebensmittelindustrie
- Textil- und Papierindustrie
- Anlagen- und Maschinenbau
- Reinraumanwendungen



PFA

Perfluoralkoxy

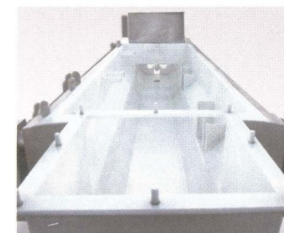
Dieses System kann als Dispersion oder als Pulver aufgetragen werden.

Das Verschmelzen zu einem glatten Film und Einsatztemperaturen von bis zu 290° C, sowie FDA- und LGA-Zulassungen machen dieses System vielseitig einsetzbar.



Eigenschaften:

- hervorragende Antihaft
- gute Korrosionsbeständigkeit
- kürzere Stillstandzeiten
- kein Anhaften von Produkten
- auch elektrisch leitfähig
- Schichtdicken bis 250 µm



Einsatzbereiche wie zum Beispiel:

- Maschinenbau
- Lebensmittelindustrie
- Reinraumanwendungen
- Papier- und Textilindustrie

Halar® E-CTFE

Korrosionsschutz der Oberklasse

Halar® E-CTFE ist ein thermoplastischer Fluorkunststoff und besitzt exzellente chemische Beständigkeit. Durch sein breites Einsatz- und Temperaturspektrum und gute elektrische Isolation kann Halar® vielseitig eingesetzt werden.



Eigenschaften:

- leitfähige Ausführung
- FDA-Zulassung
- Schichtdicken bis 1,5mm
- hohe chemische Beständigkeit



Einsatzbereiche wie zum Beispiel:

- | | |
|---------------------------------------|-------------------|
| ▪ Chemieindustrie | ▪ Reinraumtechnik |
| ▪ Reinstchemie | ▪ Pumpen |
| ▪ Ventilatoren | ▪ Zentrifugen |
| ▪ Rohrleitungen | ▪ Schutzrohre |
| ▪ Absperrklappen | ▪ Vakuumpumpen |
| ▪ Gestelle für Galvanik und Automobil | |

ETFE

Korrosionsschutz für höchste Ansprüche

ETFE ist ein Copolymer aus Ethylen und Tetrafluorethylen. Zur chemischen Beständigkeit kommen noch Antihafteigenschaften und FDA-Zulassung dazu.



Eigenschaften:

- leitfähige Ausführung
- Schichtdicken bis 1,5 mm
- hohe diffusionshemmende Eigenschaften
- hohe chemische Beständigkeit



Einsatzbereiche wie zum Beispiel:

- | | |
|---------------------------------------|-------------------|
| ▪ Chemieindustrie | ▪ Reinraumtechnik |
| ▪ Reinstchemie | ▪ Pumpen |
| ▪ Ventilatoren | ▪ Zentrifugen |
| ▪ Rohrleitungen | ▪ Schutzrohre |
| ▪ Absperrklappen | ▪ Vakuumpumpen |
| ▪ Gestelle für Galvanik und Automobil | |

HST GmbH

Oberflächenschutz in Perfektion

Kontakt:

Unter Lau 12
72587 Römerstein-Böhringen

Fon: +49 (0) 7382 / 93725 - 0
Fax: +49 (0) 7382 / 93725 - 99

E-Mail: info@hst-oberflaechenschutz.de
Homepage: www.hst-oberflaechenschutz.de

Die HST GmbH hat sich einen festen Platz in vielen Zweigen der Industrie geschaffen.

Wir bieten:

- kompetente Beratung
- termingerechte Lieferzeiten
- 24h Service
- Beschichtungen auf dem neuesten Stand der Technik

Wir bearbeiten

Kleinst- und Einzelteile bis hin zu Großteilen und Serien.

Ofengrößen von 1,5 x 1,5 x 2 m bis 7 x 3 x 3 m gewährleisten unsere Flexibilität.